

VIPAL COMPOSTOS.

A SOLUÇÃO SOB MEDIDA EM COMPOSTOS DE BORRACHA PARA AS NECESSIDADES DA SUA EMPRESA.

A Vipal Compostos é uma divisão da Borrachas Vipal S/A que busca atender as necessidades específicas da sua empresa em misturas de borracha. Seja a partir de um produto pronto, um projeto ou sob encomenda, a Vipal tem sempre a solução ideal em compostos.

MODELOS DE FORNECIMENTO.

A Vipal desenvolveu modelos de fornecimento que tornam mais ágil e preciso o atendimento de suas necessidades.

COMPOSTOS STANDARD:

A partir de formulações conhecidas, a Vipal faz as **adequações necessárias** ao atendimento de seus requisitos.

PROJETOS ESPECIAIS:

Quais as características que seu composto deve atender? Com essa resposta, a equipe da Vipal **desenvolve a formulação mais adequada**, acompanhando passo a passo a evolução do projeto.

COMPOSTOS SOB ENCOMENDA:

A partir do fornecimento da formulação, a Vipal está preparada para **atender as mais diversas demandas**, com cumprimento de prazos, custos competitivos e garantia de qualidade.

FORNECEDORES DE QUALIDADE.

Operando com as mais consagradas empresas do mercado, a Vipal possui um sistema de rastreabilidade total de suas matérias-primas. Com o programa Índice de Qualidade de Fornecimento (IQF), mais de 130 importantes fornecedores são submetidos aos controles dos fatores determinantes da qualidade final dos produtos.

POLÍTICA DE QUALIDADE.

Em 1995, a Borrachas Vipal foi a primeira empresa brasileira do setor certificada pelo ISO 9002. Desde então, atua para manter e aprimorar os seus sistemas. Em 1998, obteve mais uma conquista, a certificação ISO 9001 e em 2001 foi a vez da ISO 9001, versão 2000. Possui na qualidade um de seus principais diferenciais. Os laboratórios Vipal possuem equipamentos em escala piloto, em que um Banbury de 1,6 litro e cilindros apropriados reproduzem as condições de fabricação dos compostos. Equipados com os mais modernos recursos – tais como reômetros, viscosímetros e tensômetros, entre outros –, realizam todos os ensaios necessários ao desenvolvimento e controle de qualidade dos produtos. Determinada a permanecer sempre atualizada, a Vipal mantém convênios com diversos institutos de tecnologia e universidades no Brasil e exterior.

ALTA CAPACIDADE PRODUTIVA.

Num parque fabril de mais de 100.000 m² e uma capacidade instalada de 12.000 ton/mês, a Vipal possui Banburys de velocidade variável, comandados por Controle Lógico Programável (CLP), garantindo o padrão dos processos. Cilindros de alta capacidade permitem as mais diversas combinações e são equipados com homogeneizadores. O *batch-off*, além da aplicação de antiaderente, paletiza as misturas em mantas ou tiras, de acordo com as necessidades do cliente. O equipamento para a pesagem de microingredientes e a injeção de cargas e óleos plastificantes, de forma automática, complementam o alto padrão de qualidade das linhas de produção.

